

FLO'W ONE



27/05/2014

Documentation utilisateur

GESTION DES EMBALLAGES

La gestion des emballages a pour but de permettre de :

- Calculer la volumétrie des commandes en nombre de rolls, palettes, cartons, etc.
- Eviter des commandes ou des lignes de commande incomplètes (plaques ou cartons incomplets,...)
- Aider à l'organisation des expéditions sur la base de ces calculs
- Permettre la gestion des consignes : emballages à reprendre ou à récupérer chez les clients

Définitions

Flo'w One permet de gérer les emballages des articles. Il s'agit d'une gestion **multi-niveaux**.
Exemples :

Cas n°1 : L'article en pot est vendu dans une plaque de 12 unités (emballage de l'article)

Cette plaque peut être mise dans un carton modèle 2 avec 2 plaques pour un carton (emballage de niveau 2)

Lequel carton peut être mis en palette (emballage de niveau 1 ou emballage final) à raison de 45 cartons par palette.

... Il peut y avoir jusqu'à 5 niveaux d'emballages, nommés emballage 1 (dans notre exemple la palette) à emballage 5 (dans notre exemple, l'emballage de dernier niveau est l'emballage 3 et c'est la plaque).

Flo'w One est aussi une solution de gestion **multi-emballages** pour un même article :

Cas n°2 : La même plante pourra aussi être livrée en rolls danois, et, dans ce cas :

La plante est directement sur l'étagère de roll (emballage article) à raison de 24 plantes sur l'étage

L'étagère de roll (emballage 2) pourra être mise dans un roll (emballage 1 ou final) à raison de 7 étagères pour un roll

Emballage final

La fiche client, puis la commande peuvent être renseignés avec l'emballage final à utiliser. Dans ce cas, les articles de la commande seront pré-calculés avec les emballages articles qui permettent d'obtenir cet emballage final : dans notre exemple ci-dessus, la seconde possibilité. S'il n'existe pas de solution pour respecter l'emballage final demandé dans la commande, la solution 'prioritaire' décrite au niveau de l'article sera prise par défaut.

Croisement emballages

Les croisements d'emballages décrivent, quel que soit l'article, combien de cartons tiennent dans une palette, combien d'étagère de 50 cm tiennent dans un roll, etc. C'est grâce à ces

croisements que Flo'W On saura 'remonter' de l'article vendu en plaque de 12 à la palette (notre cas n°1 ci-dessus) grâce à un croisement d'emballages qui aura été défini, selon lequel il tient 2 plaques dans le carton CA2 et 45 CA2 dans une palette.

Article : emballages possibles et nombre par emballage	PLA (Plaque) : 12 plantes/plaque	
	R30 (Etage de 30cm) : 24 plantes à l'étage	
Croisements d'emballages possibles et nombre	Emballage	Sous emballage et nombre
	PAL (palette)	CA1 : 60 (il tient 60 cartons dans une palette)
	RD (roll danois)	R30 : 7 (il tient 7 étages de 30cm dans un roll danois)
	CA1 (carton 1)	PLA (plaque) : 1
	CA2 (carton 2)	PLA (plaque) : 2
	PAL	CA2 : 45 (il tient 45 cartons CA2 dans une palette)

Exemple ci-dessus détaillé:

L'article peut être livré en Plaques qui sont mises dans des cartons et ces cartons en palettes, ou bien il peut être livré directement sur des étagères de roll d'une hauteur de 30cm.

Cas 1 : emballage final de la commande = RD (Roll danois)

Dans ce cas, la saisie de la commande pourra être faite en nombre de plantes, nombre d'étages (il multipliera ce nombre par 24 pour le nombre de plantes), nombre de rolls (il multipliera ce nombre par 24x7=168) pour le nombre de plantes.

Une commande de 72 plantes sera traduite en 3 étages et 3/7 de roll

Cas 2 : emballage final de la commande= Palette

Dans ce cas, en saisie de commande, Flo'W proposera immédiatement une saisie en :

nombre de plantes

nombre de plaques (qu'il multipliera par 12 pour le nombre de plantes)

nombre de cartons 1 (code CA1) qu'il multipliera par 12x1=12

nombre de palettes (qu'il multipliera par 60x12=720)

Notez que le croisement PLA x CA2 x PAL est possible. CA1 sera retenu si ce sur-emballage est décrit comme le sur emballage à privilégier au niveau de l'article. Il le sera à défaut parce que c'est le premier possible.

Consignes

Certains emballages (de quelque niveau que ce soit) peuvent être **consignés** : les mouvements d'entrée et de sortie en seront mémorisés par client, de manière à être en mesure de leur réclamer. Il est possible de facturer les consignes : appliquer dès la facture un coût à ces emballages, qui sera "extourné" au retour des marchandises consignées.

Description des emballages

Code : CR
Désignation : Carton Rouge 60x60x50
Familie : Type UL : Emballage Final :
Consigné : Poids à vide :
Gerbable : Poids Max :
Vrac : Nb Etiquettes : 1
Pointeur Logistique : Prix de Revient : 0.0000
Code Barre :
Equivalence quantité transport :
Dimensions : Hauteur :
Largeur :
Profondeur :
Hauteur Perdue :
Consigne : Emballage 1 : Qte :
Emballage 2 : Qte :
Emballage 3 : Qte :
Prix unitaire Consigne :
Prix unitaire Déconsigne :
Etiquette logistique : N° étiquette logistique : 1651 Etiquette Carton
 Utiliser étiquette client :
Créer Supprimer Valider Annuler Fermer

Remarquer :

- cocher 'Emballage final' si cet emballage est susceptible de figurer comme emballage de dernier niveau pour une commande ②
- Consigné : cocher cette case si c'est cet emballage lui-même qui est consigné. ①
- 'nomenclature de consigne' : si l'emballage qui est consigné porte un autre code ou que l'utilisation de cet emballage donne lieu à plusieurs codes de consignes, utiliser l'écran 'Consigne'. ④
- La valeur saisie en 'Prix de Revient' ③ sert à valoriser cet emballage dans les calculs de prix nets.

- La famille 5 ainsi que la hauteur 6 doivent être déclarées pour permettre le 'Compactage des emballages (cf. chapitre Logistique)
- les zones : gerbable, poids max, Nbre étiquettes, Vrac, Pointeur logistique, Code barre, Dimensions, Etiquette logistique, ... ne sont pas actives pour l'instant (version 7.4)

Le cas du roll horticole

Concernant le cas de figure très fréquent de la plante livrée en 'roll danois' à étagères réglables en hauteur, on décrira en termes d'emballages :

- emballages : les étagères de différentes hauteurs possibles (R50 = étage de 50 cm, R30= étage de 30 cm, etc....)
- emballages : le RD Roll Danois lui-même
- croisements d'emballages : le nombre d'étages, selon leurs hauteurs, qui tiennent dans un roll : emballage RD, sous emballage R30, nombre = 7 (il tient 7 étagères de 30cm dans un roll).

Le roll danois sera décrit par (par exemple !) :

Emballage	Sous emballage	Nombre	Nombre par couche
RD (roll danois)	R30	7	1
RD	R40	5	1
RD	R50	4	1
RD	R60	3	1

Le nombre par couche n'a de réel sens que pour les croisements d'emballages relatifs aux palettes pour permettre une représentation graphique réaliste. Il permet de déclarer comment sont empilés les emballages de niveau 2 dans les emballages de niveau 1.

Par défaut cette valeur doit être égale à 1

En termes de consignes : un ROLL donne lieu à la consignation :

- d'une base
- de 4 montants
- d'un nombre d'étagères égal au nombre d'étages du roll moins une (la base fait la première étagère)

On décrira donc :

Pour l'emballage ROLL :

emballage 1 : BAsE, qté : 1

emballage 2 : MONTant, qté : 4

emballage 3 : ETAgère, qté : -1

et pour chaque étage décrit en R30, R40, R50, etc...

emballage 1 : ETAgère, qté= 1

Les codes emballages BAS, MON et ETA doivent donc être créés et déclarés comme consignés, alors que les codes ROLL, R30, ETC. ne le sont pas.

Description de l'article

Dans l'onglet Emballages, on décrira la manière dont l'article est "emballé" au moment de son expédition. Pour certains articles on décrira plusieurs possibilités.

Exemple :

- pour certains clients cet Hibiscus est livré en Rolls sur des étages de 50 cm à raison de 10 plantes par étage. Dans ce cas l'emballage direct de l'article est l'étage de 50 cm
- pour d'autres clients, cet hibiscus sera mis en cartons (à raison de 5 plantes par carton) qui eux-mêmes seront palettisés.

Code	Désignation	Qté	Règle d'arrondi	Par Defaut	Sur-Emballage Privilégié	Qté Sur-Emballage	PCB
R50	Etage de 50	10	Pas de règle	Oui			0
CR	Carton Rouge E	5	Nb Emb. entier et Qté recalculée et entière	Non			0

Lorsque plusieurs possibilités sont décrites, le choix en saisie de commande se fera :

- par rapport au croisement d'emballage valide compte tenu de l'emballage final de la commande
- par rapport à celui qui a la valeur Oui dans 'Par défaut' si plusieurs cas sont possibles pour le même emballage final

Code et désignation : emballage dans lequel est mis l'article

Qté : nombre d'articles par emballage

Règle d'arrondi :

- **pas de règle :** calcul du nombre d'emballage au prorata du nombre d'articles
- **Nb Emballage entier :** calcul du nombre d'emballage au prorata du nombre d'articles puis arrondi du nb d'emballage à l'entier supérieur
- **Nb Emb entier et Qté recalculée et entière :** calcul du nombre d'emballage au prorata du nombre d'articles, puis arrondi du nb d'emballage à l'entier supérieur, puis recalcul du nombre d'articles correspondant à ce nombre d'emballages

Exemple : si l'article se vend à 12 par plaque et que la qté vendue est 10

- Si 'Pas de règle', le nombre d'article reste à 10 et le nombre de plaques sera $10/12^{\text{ème}}$ soit 0,8333 plaques
- si la règle est 'Nb Emb Entier', le nombre d'article reste à 10 mais on comptera une plaque pleine (0,8333 arrondi à 1)
- si la règle est 'Nb Emb. Entier et Qté recalculée', on comptera 1 plaque (0,8333 arrondi à 1) et la quantité vendue sera forcée à 12 (1 plaque x 12 plantes par plaque).

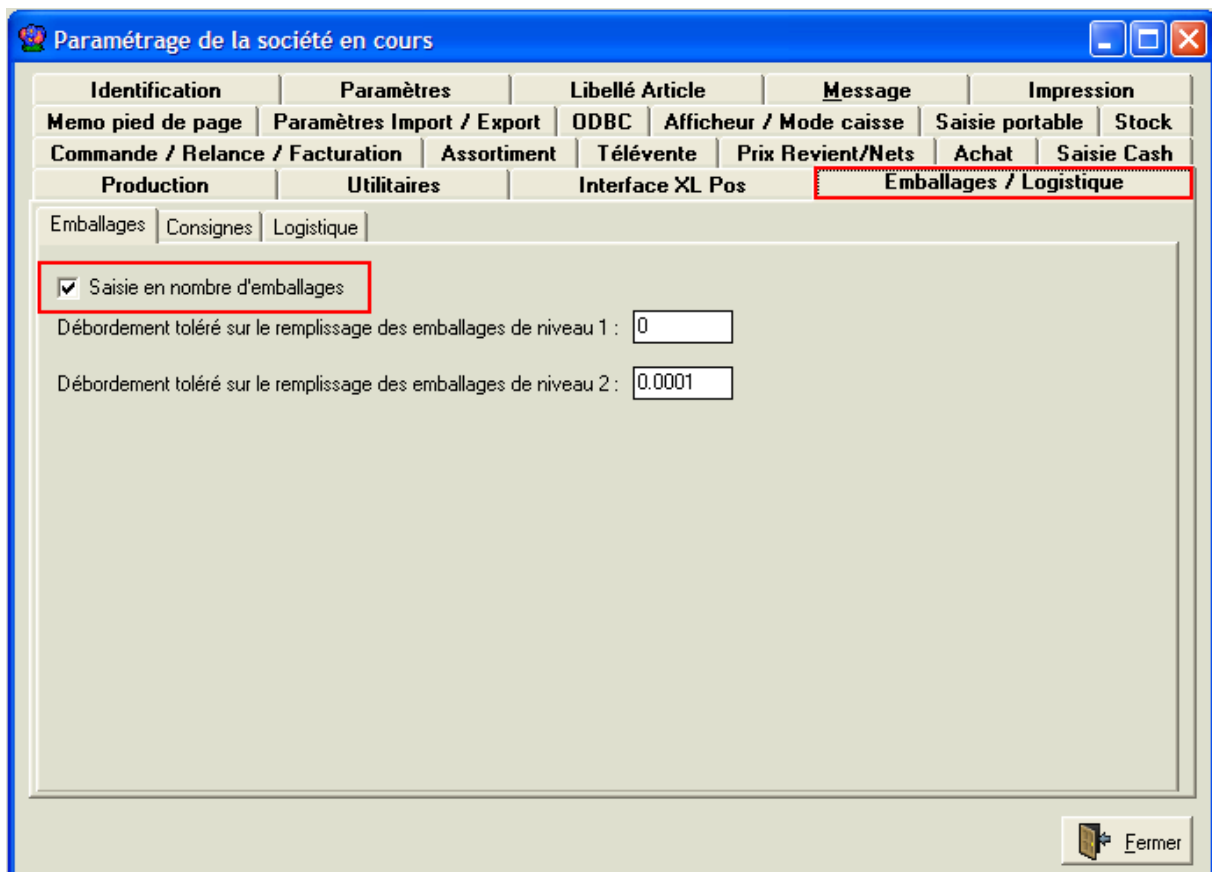
Sur emballage (code et quantité) : permet de préciser dans quel emballage de niveau supérieur sera placé l'emballage article. Ces zones ne sont pas obligatoirement renseignées, mais si elle le sont ces valeurs prévalent sur les règles définies dans les croisements d'emballages.

Pourcentage gratuit : inutilisé, sauf cas exceptionnel

PCB : valeur facultative permettant de préciser "par combien" d'unités cet article doit être vendu (cf. chapitre sur le PCB)

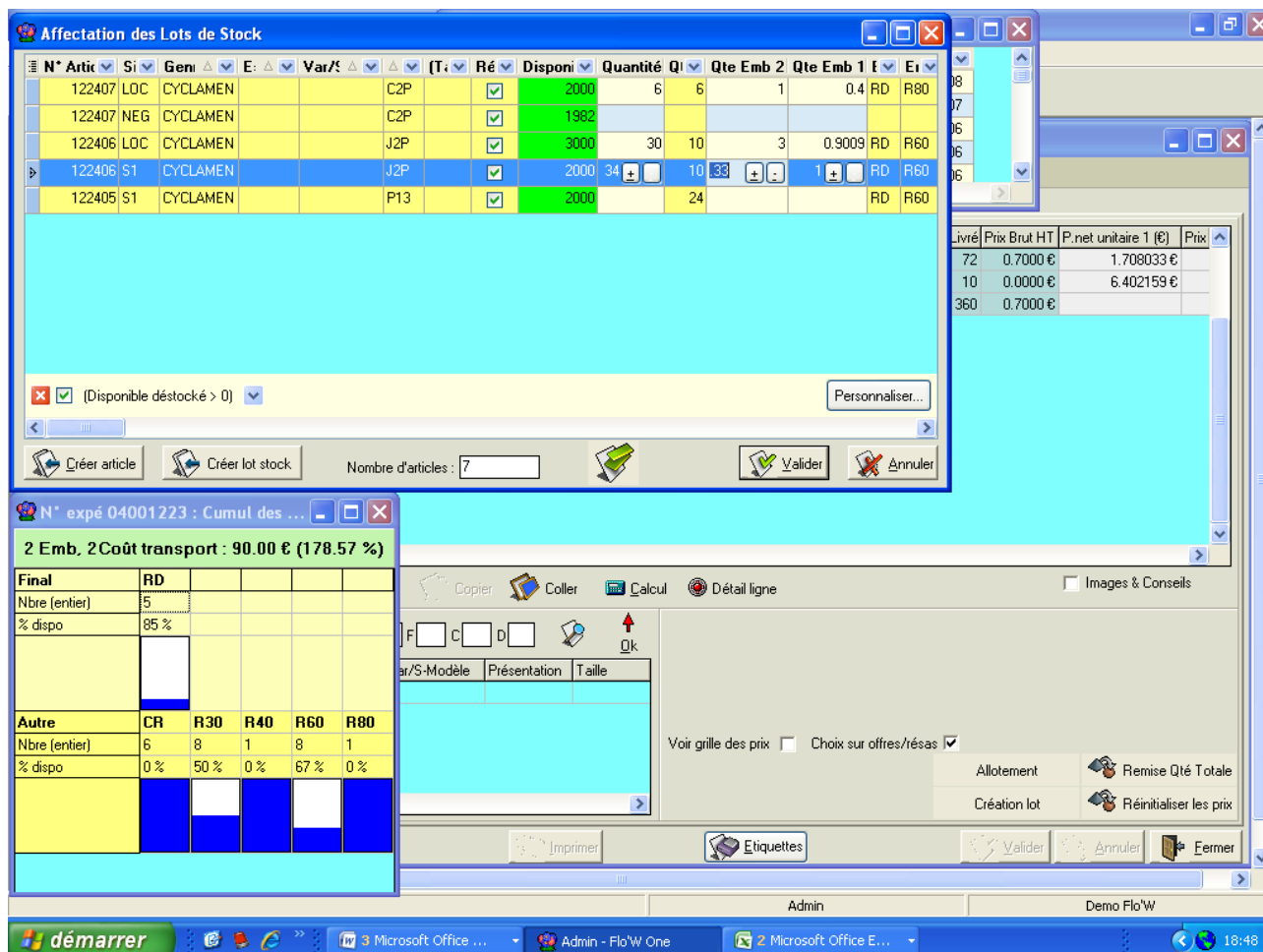
Emballages en saisie de commande

Pour permettre une saisie en nombre d'emballages directement dans la fenêtre de choix des lots, il faut préalablement activer cette option dans les paramètres société.



The screenshot shows a software window titled "Paramétrage de la société en cours". It features a menu bar with the following items: Identification, Paramètres, Libellé Article, Message, and Impression. Below the menu bar is a grid of sub-menus: Memo pied de page, Paramètres Import / Export, ODBC, Afficheur / Mode caisse, Saisie portable, Stock, Commande / Relance / Facturation, Assortiment, Télévente, Prix Revient/Nets, Achat, and Saisie Cash. The "Emballages / Logistique" sub-menu is highlighted with a red border. Below the sub-menus are three tabs: "Emballages", "Consignes", and "Logistique". The "Emballages" tab is active, and within it, the option "Saisie en nombre d'emballages" is checked and highlighted with a red box. Below this option are two input fields: "Débordement toléré sur le remplissage des emballages de niveau 1" with the value "0", and "Débordement toléré sur le remplissage des emballages de niveau 2" with the value "0.0001". A "Fermer" button is located at the bottom right of the window.

Pour des saisies en nombre d'emballages, nous préconisons une présentation des écrans de ce type :



Dans la fenêtre d'affectation des lots de stock :

Saisie indifféremment en nombre d'article (quantité) ou en nombre d'emballage2 (ici en nombre d'étages) ou en nombre d'emballage1 (en nombre de roll). **Les quantités se recalculent entre elles automatiquement.**

La colonne quantité article/emballage (située dans notre écran entre la Quantité et la Qte Emb2) est affichée pour information (pour le vendeur).

La fenêtre en bas à gauche symbolise le remplissage des emballages :

- Des emballages finaux dans sa partie haute
- Des sous emballages (dans notre exemple, les étages selon leur hauteur) dans sa partie basse

Cette fenêtre s'obtient par un clic droit et 'Voir le cumul emballages' ou automatiquement si l'utilisateur a été paramétré en conséquence.

Modifications occasionnelles des emballages en saisie de commande

Il est possible, en saisie de commande, de disposer des colonnes suivante :

N° Article	Libellé Article	Code article	Qte Livré	Qté Article/Emb	Emb 1	Qte Emb 2	Emb 2	Emb 2->1	Qte Emb 1	Prix Brut HT	Qte Initiale	Remise	P.net unit
10006	AGERATUM Barq x 10 god7		16	16 RD	1.00	R30	x7	0.14	0.0000 €	12	0.00	1	
10205	PHLOX Barq x 10 god7		16	16 RD	1.00	R30	x7	0.14	0.0000 €	36	0.00	1	
10006	AGERATUM Barq x 10 god7		18	18 RD	1.00	R30	x7	0.14	1.0000 €	24	0.00	1	
10046	BRACHYCOME Barq x 10 god7		8	16 RD	0.50	R30	x7	0.07	0.0000 €	24	0.00	1	
10205	PHLOX Barq x 10 god7		24	16 RD	1.50	R40	x5	0.30	0.0000 €	24	0.00	1	

Qté Article/emb : telle que paramétrée dans la fiche article, mais elle peut être exceptionnellement modifiée. Dans notre exemple, il peut être mis 18 plantes à l'étage (ligne 3) alors que les paramètres articles prévoient 16 à l'étage

Emb2->1 : les étages sont des étages de 30cm, soit 7 étages par roll (c'est ce que signifie le x7). Il est possible, là aussi, pour ces lignes de commande, de faire du x8 (8 étages par roll) au lieu de x7. Ou il aurait été possible aussi de modifier le code de l'emballage2 : mettre un étage de 20cm (R20) à la place de R30.

Les calculs se refont évidemment en conséquence.

Remarques sur les modifications d'emballage au niveau des lignes de commande :

- En cas de modification du code d'un emballage, les quantités des autres emballages se recalculent s'il existe déjà un croisement d'emballage cohérent entre ce nouveau code emballage et les autres emballages existants sur la ligne. Dans le cas contraire aucune quantité n'est recalculée.
- Par un clic droit '*Annuler le recalcul automatique des emballage*', on peut modifier les codes et les quantités de tous les emballages sans aucun recalcul entre eux. Les valeurs concernées sont alors affichées en rouge sur la ligne de commande.
- Après des modifications inopportunes, il est possible de revenir à la valeur par défaut de l'article par un clic droit '*Réinitialisation Emballages*'.

Emballages et totaux emballages

Une commande sera donc mémorisée avec ses emballages ligne à ligne ainsi que les totaux qu'ils représentent. Ces totaux sont visibles :

- Par la fenêtre déjà évoquée de 'cumul emballage'
- En Pied de commande, par un clic droit et 'Totaux emballages' :



L'utilisateur peut **MODIFIER** ces totaux pour que les éditions les prennent en compte ainsi que les éventuels frais de port calculés au prorata des emballages.

Il est possible de :

- modifier la quantité réelle d'un emballage
- ajouter un autre emballage (flèche bas)
- supprimer un emballage existant (bouton Supprimer)
- réinitialiser les valeurs d'origine (bouton Réinitialiser)

Dans le cas d'une gestion de consigne (voir infra), les consignes seront recalculées à partir de ces totaux commande éventuellement modifiés.

Note : cocher la case 'Final=True' permettrait de ne voir que les 'emballages finaux' : le nombre total de rolls sans le contenu en étages, plaques, cartons, etc.

LE PCB

Le PCB ("par combien") correspond au nombre d'unités par lequel doit être vendu un article. Cette notion prend parfois l'appellation UC (unité commerciale) ou UCV (unité commerciale de vente). Dans FloW c'est l'appellation PCB qui est employée.

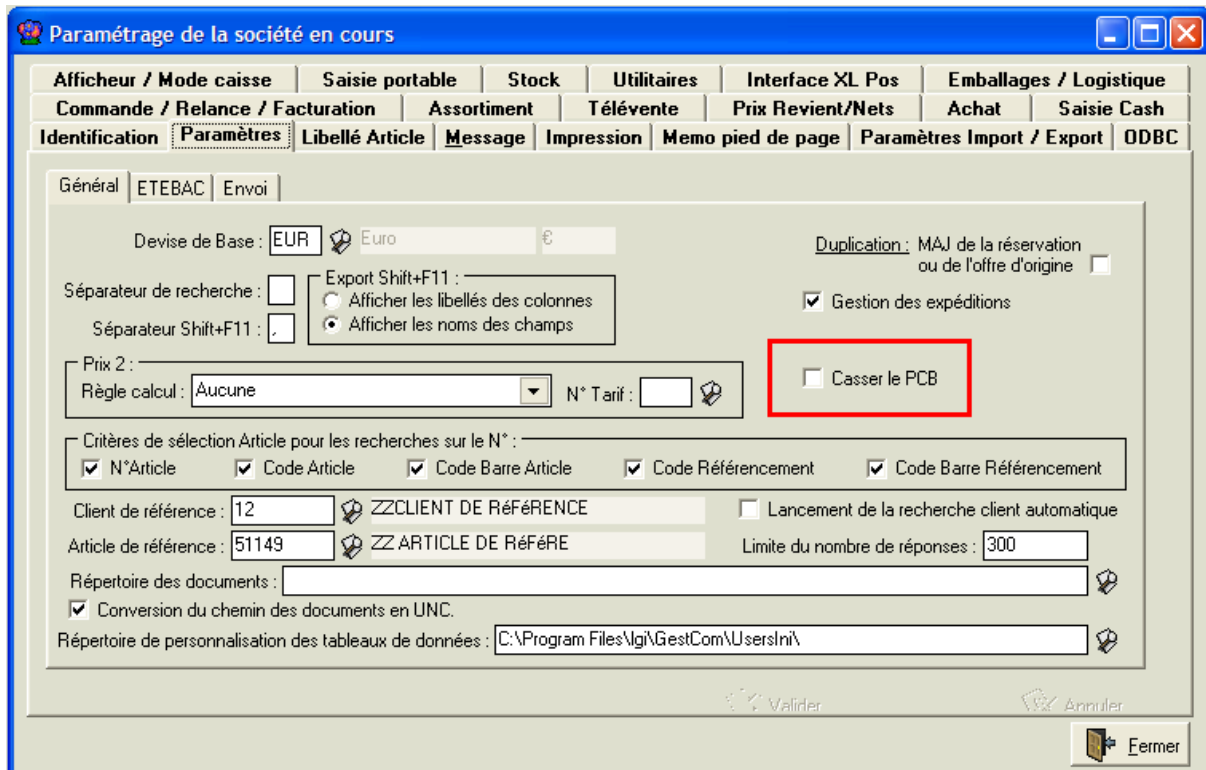
Ce nombre peut correspondre au nombre d'articles dans l'emballage article mais pas obligatoirement.

Par exemple on peut avoir des godets de 8 en barquette de 6 godets. Si l'article est le godet, l'emballage article est la barquette avec 6 articles par emballage. Au niveau commercial on peut

décider que cet article doit être vendu par "paquets" de 3 barquettes soit 18 godets. Le PCB sera alors de 18. En saisie de commande, on imposera de vendre obligatoirement des multiples de 18 godets.

Paramétrages liés au PCB

Par défaut, le PCB n'est pas activé, on dit que l'on "casse" le PCB. Pour activer cette fonctionnalité il faut décocher la case "Casser le PCB" dans les paramètres société (onglet paramètres) :



Il est également possible d'autoriser certains utilisateurs à modifier exceptionnellement le PCB sur une ligne de commande (envoi d'échantillon, stock insuffisant, accident lors de la préparation de commande, ...). Dans ce cas il faut cocher la case "Rendre la colonne PCB modifiable" dans les paramètres de l'utilisateur :

Gestion des Paramètres Utilisateur

Utilisateur : Admin

Général | Autorisations | Dates de sélection | Stock | **Commande** | Logistique | Outils | Mail | Edition (Ventes) | Edition (Achats) | Assortiment

Ordre de Tri :

Règle de calcul des étiquettes :

Représentant vente : Représentant achat :

Autoriser-Interdire | Afficher | Hortipass | Tarif

Interdire le choix de client si interdit
 Interdire l'accès au client de la commande
 Interdire l'accès à l'article de la ligne de commande
 Rendre la colonne "Prix d'achat" modifiable
 Interdire la modification du pointeur de mouvement de stock de la commande
 Interdire la modification du Prix de vente de la ligne
 Interdire la suppression de commande
 Ne pas écraser les critères commande en cas de changement du client

N'autoriser que la saisie d'emballages de l'article sur les lignes
 Autoriser l'initialisation des prix d'achat
 Interdire la modification de la désignation article
 Rendre la colonne "PCB" modifiable

Valider Annuler Fermer

Attribution des valeurs du PCB

Par défaut, le PCB est égal à 0. Il peut se définir à 3 niveaux :

- sur l'article : pour les entreprises qui ne gèrent pas les emballages
- sur l'emballage de l'article : permet de différencier le PCB selon l'emballage de l'article
- sur l'emballage du lot de stock : très utile pour lors des achats où l'emballage peut varier d'un fournisseur à l'autre

Sur l'article :

Gestion des articles

N° Article : 215 Masquer dans les listes

Genre : HIBISCUS Espèce/couleur : syriacus

Variété : Diana Type contenant : C03 C.03 L

Taille : 034 30/40 Code Article : Nombre de réponses : 9

Identification | Tarif/Divers | Droit et Taxe | Critères | Conseil | Images | Statistiques | Stock | **Emballage** | Assortiment | Historique

Libellé commercial : HIBISCUS syriacus 'Diana' Bloc de texte

Nom français : ARB Arbustes

Modèle Etiquette : 4 Poids : Kg Hauteur : mm

Prix étiquette : Poids net : 0 Kg

N° code barre : 3123450002152 Générer Code vente : ZZZ Code vente par défaut

Conditionnement : Code achat : ZZZ Code Achat par Défaut

Complément : Code CN8 (DEB) :

PCB : 0 Pays d'origine :

Domaine Utilisation
 Achat Vente

Créer Dupliquer Supprimer En Liste Imprimer Valider Annuler Fermer

Sur l'emballage de l'article :

Gestion des articles (Modification).

N° Article : 215 Masquer dans les listes

Genre : HIBISCUS Espèce/couleur : syriacus

Variete : Diana Type contenant : C03 C 03 L

Taille : 034 30/40 Code Article : Nombre de réponses : 9

Identification | Tarif/Divers | Droit et Taxe | Critères | Conseil | Images | Statistiques | Stock | **Emballage** | Assortiment | Historique

Emballages Possibles :

Code	Désignation	Qty	Règle d'arrondi	PCB	Par Defaut	Sur-Emballa
R40	Etage de Roll de 40cm	10	Pas de règle	5	Non	
CR	Carton Rouge 60x60x50	5	Nb Emb. entier et Qté recalculée et entière	5	Non	

Précharger les emballages depuis l'article N° : Préaliser

Créer | Dupliquer | Supprimer | En Liste | Imprimer | Valider | Annuler | Fermer

Dans le cas où la règle d'arrondi impose un nombre entier d'emballage, le PCB doit être cohérent par rapport à cette règle et doit donc obligatoirement être un multiple du nombre d'articles par emballage.

Sur l'emballage du lot de stock :

- en ajustement

Saisie de mouvements de stock de type Ajustement

Date inventaire : 30/05/2008 Date Ajustement : 09/06/2008

Article : N° Genre Variete

Lot stock : N° fournisseur Site Secteur Type date Date du au

N° Article	Genre	Espèce/cd	Variete	Type col	Code article	Type cl	Taille	N° lot stock	Date Ajustement	Qté Ajustement	Code Emb Art	Règle arrondi	Qté Art/Emb	PCB Emb	Date création	Désignat	Qté Sur-E
215	HIBISCUS	syriacus	Diana	C03	C 03 L	034	419				CAI	Pas de règle	8		05/10/2005		
215	HIBISCUS	syriacus	Diana	C03	C 03 L	034	461					Pas de règle			05/10/2005		
215	HIBISCUS	syriacus	Diana	C03	C 03 L	034	527					Pas de règle			01/09/2007		
215	HIBISCUS	syriacus	Diana	C03	C 03 L	034	528					Pas de règle			01/09/2007		
215	HIBISCUS	syriacus	Diana	C03	C 03 L	034	526					Pas de règle			01/09/2007	TEST	
218	HIBISCUS	syriacus	Diana	C05	CD5	068	420					Pas de règle			05/10/2005		
218	HIBISCUS	syriacus	Diana	C05	CD5	068	462					Pas de règle			05/10/2005		
218	HIBISCUS	syriacus	Diana	C05	CD5	068	503					Pas de règle			05/10/2005		

Valider | Annuler | Imprimer

- en création de lot :

Gestion de lots de stock (Modification).

N° lot : Article : HIBISCUS syriacus Diana C 03 L 30/40

N° fournisseur : TEST

Désignation : Site :

Dernier prix achat (€) : Secteur :

Priorité : N° ordre : N° rang :

Priorité 2 :

Général | Complément | Emballage

Code : CAISSE

Quantité :

Règle arrondi :

PCB :

Pourcentage gratuit :

Sur-Emballage :

Quantité Sur-Emballage :

Fonctionnement du PCB en saisie de commande

Lors de l'appel d'un article en saisie de commande, on recherche s'il existe une valeur de PCB sur le lot de stock puis sur l'emballage de l'article puis sur l'article. C'est la première valeur trouvée qui est retenue.

La valeur du PCB s'affiche sur la ligne de commande ainsi que dans la fenêtre des choix des lots. En choix de lot, le PCB peut éventuellement varier d'un lot à l'autre.

Affectation des Lots de Stock

N° Artic	Espèce	Variete	Type c	Taille	PCB	Quantité	Stock Physiq	Site	N° lot s	Code a
215	syriacus	Diana	C03	034		8		190	MAG	419
215	syriacus	Diana	C03	034		5		0	S1	526
215	syriacus	Diana	C03	034		5		290	S2	527
215	syriacus	Diana	C03	034		5		130	XXX	528
215	syriacus	Diana	C03	034		5		190	XXX	461
215	syriacus	Diana	C03	034		5		0	ZZZ	145

Créer article | Créer lot stock | Nombre d'articles :

Si les quantités sont saisies directement dans cette fenêtre, elles s'ajustent automatiquement au multiple supérieur du PCB par rapport à la quantité saisie.

Par exemple, si le PCB est 5 et que l'utilisateur saisit une quantité de 12, ce chiffre est automatiquement remplacé par 15.

Si la saisie de la quantité se fait sur la ligne, le mécanisme est identique

Site	N° lot stock	N°	N° Article	Code article	Libellé Article	PCB	Qte Livrée	Qte Emb 1	Emb 1	Qte Emb 2	Emb 2	Q
S2	527	1	215		HIBISCUS syriacus Diana C 03 L 30/40 Arbuste	5	15	0.30	RD	1.50	R40	

Pour ne pas attribuer la règle automatique du calcul de la quantité, il suffit, si l'utilisateur en a le droit, de modifier la valeur du PCB dans la colonne PCB.

Pour désactiver le PCB : mettre 0

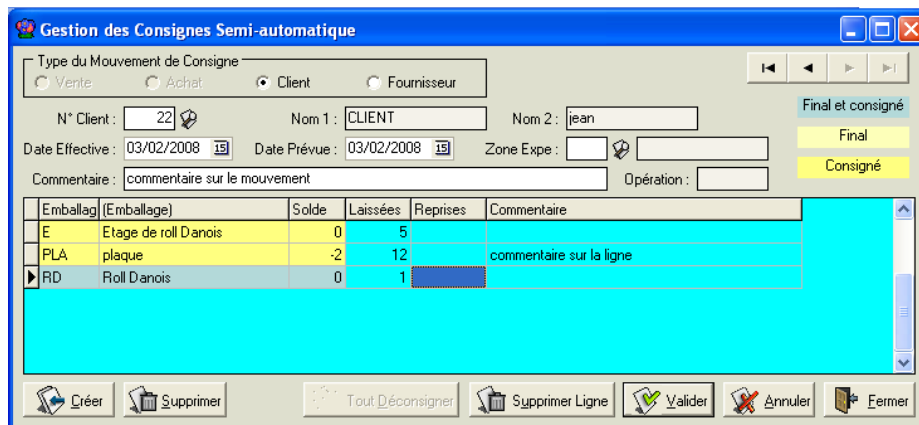
Pour appliquer une autre règle sur la ligne, n'importe quelle valeur est acceptée mais la nouvelle quantité recalculée tiendra compte d'un éventuel arrondi à un nombre entier d'emballage.

GESTION DES CONSIGNES

Certains emballages sont consignés : on doit en suivre les utilisations pour les réclamer aux clients qui ne les ont pas rendus.

La saisie des laissés (ce qu'on laisse au client) et des repris (ce qu'on lui reprend) se font dans une fenêtre qui est toujours identique :

- On crée un mouvement pour un client à une date donnée, avec un commentaire
- Ce mouvement est constitué de lignes : code emballage, quantité laissée et/ou reprise, commentaire.
- Notez que, ligne à ligne, le SOLDE apparaît pour information.

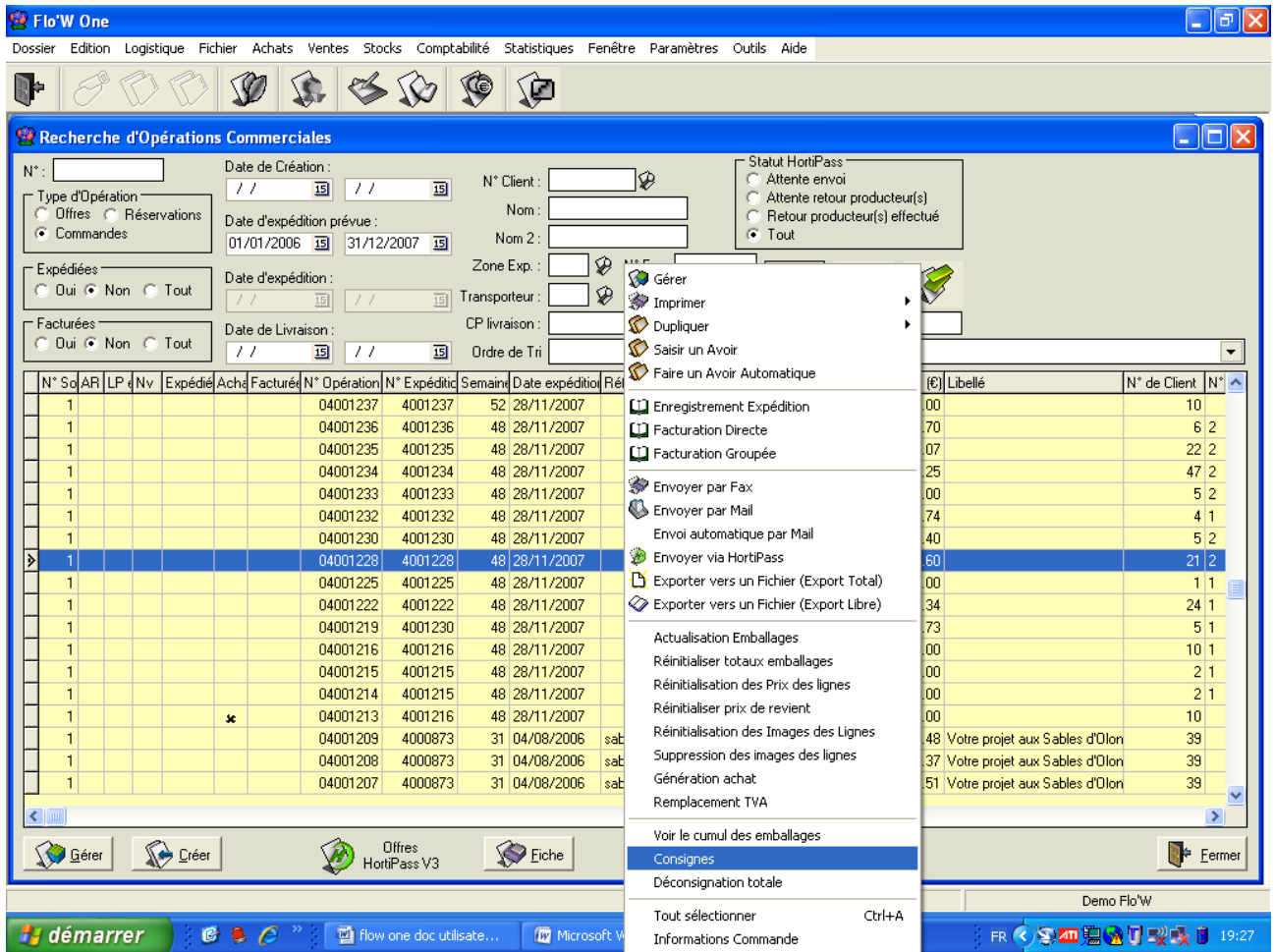


Cette fenêtre est accessible :

Fichier/ Emballages/ Consignes Clients (ou Fournisseur)

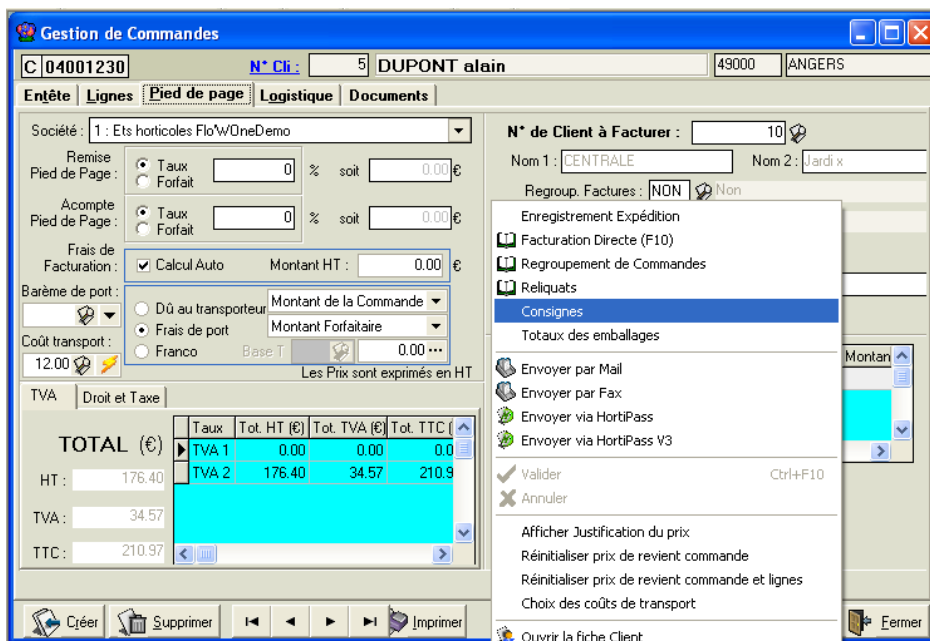
- La liste des mouvements correspondant aux critères saisis apparaît. Le bouton 'Créer' permet d'en créer un autre.
- Il est possible de modifier un mouvement précédemment saisi

Opérations commerciales, en recherche d'opérations commerciales par clic droit :



Et de même dans la saisie des préparations d'expédition

En pied de commande, par un clic droit



Dans les cas où on accède à cette fenêtre des consignes depuis une opération commerciale, le mouvement créé prendra par défaut les références de cette commande : date de la commande, client de la commande.

Gestion des Consignes Semi-automatique

Type du Mouvement de Consigne: Vente Achat Client Fournisseur Modification Manuelle

N° Client: 1 Nom 1: DUPONT Nom 2: Jean

Date Effective: 01/02/2008 Date Prévue: 01/02/2008 Zone Expe: Opération: 4001262

Emballag (Emballage)	Solde	Calculées	Prévues	Laissées	Reprises	Commentaire
E Etage de roll Danois	2					
PLA plaque	0					
R Créé par import	0	0.1071	1	0	0	
RD Roll Danois	0	0.1071	1	0	0	

Buttons: Créer, Supprimer, Tout Déconsigner, Supprimer Ligne, Valider, Annuler, Fermer

Consignes calculées et prévues

Dans le cas de l'utilisation des emballages en saisie de commande, Flo'W One calcule donc ces emballages qui seront utilisés et en 'déduit' donc ce que seront les quantités consignées : quantité calculée, arrondie en quantité entière : les quantités prévues.

Consignes automatiques, semi-automatiques et manuelles

Paramétrage de la société en cours

Mode de calcul des consignes:

Mode de chargement des lignes de consignes:

Mode de gestion de la déconsignation globale:

Valorisation des consignes

Compte de Consigne Ventes: Compte de Consigne Achats:

Compte de Déconsigne Ventes: Compte de Déconsigne Achats:

Tolérance d'arrondi sur cumul emballages:

Buttons: Valider, Annuler, Fermer

Société: 1: Ets horticoles Flo'W'OneDemo

En paramètres société, on devra choisir le mode de fonctionnement des consignes :

- Automatique : les quantités laissées prendront la valeur prévue, aucune modification manuelle n'est possible
- Semi-automatique : les quantités laissées sont initialisées par les valeurs de la commande, mais l'utilisateur peut ensuite les modifier.
Attention : en cas de modification de commande après la modification des valeurs des consignes celles-ci ne sont pas recalculées.
- Manuelle : les quantités ne sont pas initialisées, elles seront toujours saisies par l'utilisateur.

Mode de chargement des lignes de consigne

Tous les emballages consignés
Consignes de la commande seule
Consignes de la commande + consignes avec solde

Quelles sont les lignes qui apparaîtront en saisie de consigne :

Tous les codes emballages possibles,

Seulement ceux qui sont utilisés dans la commande : dans le cas de calculs d'emballages

ou ceux-là plus ceux pour lesquels le client a un solde.

Déconsignation globale

Il est possible, sur une commande, de déconsigner tout ce qui avait donné lieu à consigne sur cette commande.

Valorisation des consignes

Les consignes peuvent être valorisées afin de facturer au client le montant des consignes qui lui sont livrées mais aussi pour décompter les reprises faites chez ce client.

Cette valorisation nécessite :

- Un paramétrage société (comptes comptables)
- Un paramétrage sur les emballages (valeur de la consigne à préciser)
- Un paramétrage sur les fiches clients (gestion des consignes valorisées sur l'onglet facturation)